

*tyco*

**NIEDNER**



**PLUS DE 110 ANS DE QUALITÉ ET DE SERVICE DANS L'INDUSTRIE DES TUYAUX**

**FABRICANT DE TUYAUX MUNICIPAUX, FORESTIERS ET INDUSTRIELS**

**REELTEX<sup>MD</sup>**



NIEDNER A REÇU LA CERTIFICATION ISO9001:2000 PAR LE BIAIS DE UL  
DES PRODUITS SUPÉRIEURS QUI VOUS AIDENT À **SAUVER DES VIES**

[www.niedner.com](http://www.niedner.com)

## REELTEX<sup>MD</sup>

Tuyau unique à gaine simple faite à 100 % de polyester filé conçu pour les dévidoirs, mais qui est plus léger que les tuyaux classiques en caoutchouc durci. De manipulation facile, le tuyau REELTEX<sup>MD</sup> est idéal pour les systèmes à mousse à air comprimé. Il est comporte une armature en spirale et est traité à l'ENCAP<sup>MC</sup> rouge. Conçu à l'origine pour les incendies forestiers, il peut être utilisé à d'autres fins, mais avec certaines restrictions. Quand on utilise ce tuyau avec un injecteur de mousse, les limites relatives à l'établissement des tuyaux peuvent être différentes. Se reporter au diamètre minimal du dévidoir dans le tableau ci-après. No de brevet : 2168497

Longueur maximale : 100 pi (30,5 m).

## REELTEX<sup>MD</sup> - Spécifications

- Le tuyau doit comporter une gaine simple faite à 100 % de polyester filé, être dotée d'une armature en spirale et avoir subi un traitement à l'ENCAP<sup>MC</sup> rouge.
- La gaine doit compter au moins 12,5 duites par pouce.
- La doublure intérieure doit être en polyuréthane thermoplastique léger extrudé et avoir une épaisseur minimale de 0,028 po (711 µm).
- L'enveloppe extérieure doit avoir subi un traitement à l'élastomère ENCAP<sup>MC</sup> rouge, lequel doit encapsuler complètement chaque fibre et non pas seulement les recouvrir de façon superficielle.
- Plage des températures de service : de -60 °F à 140 °F (de -51 °C à 60 °C).
- L'enveloppe extérieure a un point de fusion de 500 °F (260 °C) et un point de combustion de 550 °F (287,8 °C).
- Essai d'abrasion : FM (15 000 cycles au minimum).
- Un tuyau soumis à une pression de 600 lb/po<sup>2</sup> (4 200 kPa) ne doit pas subir un allongement supérieur à 8 % de sa longueur initiale, présenter une déviation supérieure à 20 po (51 cm) ni se soulever par rapport au banc d'essai.
- Un tuyau soumis à une pression de 600 lb/po<sup>2</sup> (4 200 kPa) ne doit pas présenter plus de 9 tours par 50 pi (15,2 m).
- Pression d'essai de fonctionnement minimale : 300 lb/po<sup>2</sup> (2 100 kPa).
- Pression d'épreuve minimale : 600 lb/po<sup>2</sup> (4 200 kPa).
- Pression d'éclatement (tuyau droit) : 1 800 lb/po<sup>2</sup> (12 600 kPa).
- La pression d'éclatement d'un tuyau présentant un rayon de courbure de 27 po (69 cm) ne doit pas être inférieure à 1 800 lb/po<sup>2</sup> (12 600 kPa).
- Le tuyau présente des caractéristiques égales ou supérieures aux exigences de la norme NFPA 1961.

## REELTEX<sup>MD</sup> PROPRIÉTÉS

Diamètre du tuyau	N°. de spéc.	Diamètre de la bague du raccord	Poids par longueur de 50 pi (15,2 m)	Rayon de courbure minimal	Volume d'un rouleau de 50 pi (15,2 m)	Pression d'éclatement minimale (tuyau plié)	Rayon de courbure minimal	Diamètre minimal du dévidoir
3/4 po (19 mm)	3207	1 1/16 po (27,0 mm)	8.0 lb (3,63 kg)	5 po (13 cm)	1.38 pi <sup>3</sup> (28617 cm <sup>3</sup> )	1 000 lb/po <sup>2</sup> (6 900 kPa)	5 po (13 cm)	10 po (25 cm)
1 po (25 mm)	3210	1 5/16 po (33,3 mm)	10.5 lb (4,8 kg)	6 po (15 cm)	1.38 pi <sup>3</sup> (28617 cm <sup>3</sup> )	1 000 lb/po <sup>2</sup> (6 900 kPa)	6 po (15 cm)	12 po (31 cm)
1 1/2 po (38 mm)	3215	1 13/16 po (46,2 mm)	16.0 lb (7,3 kg)	10 po (25 cm)	2.00 pi <sup>3</sup> (56634 cm <sup>3</sup> )	1 000 lb/po <sup>2</sup> (6 900 kPa)	10 po (25 cm)	20 po (51 cm)

Pour plus d'information veuillez communiquer avec votre distributeur autorisé

**NIEDNER**  
CERTIFIÉ ISO9001

1-800-567-2703  
sales.niedner@tycoint.com

