

tyco

NIEDNER



PLUS DE 110 ANS DE QUALITÉ ET DE SERVICE DANS L'INDUSTRIE DES TUYAUX

FABRICANT DE TUYAUX MUNICIPAUX, FORESTIERS ET INDUSTRIELS

HOTSTOP^{MD}



NIEDNER A REÇU LA CERTIFICATION ISO9001:2000 PAR LE BIAIS DE UL
DES PRODUITS SUPÉRIEURS QUI VOUS AIDENT À **SAUVER DES VIES**

www.niedner.com

HOTSTOP^{MD}

Tuyau de construction similaire à celle du tuyau REELTEX^{MD}, mais offrant une résistance supérieure à la chaleur et à l'abrasion grâce à l'utilisation de fibres aramides au lieu de polyester, ce qui contribue à hausser son point de fusion à 750 °F (399 °C) et son point de combustion à 800 °F (427 °C). Le tuyau HOTSTOP^{MD} présente les mêmes caractéristiques que le tuyau REELTEX^{MD}, sauf qu'il est traité à l'ENCAP^{MC} jaune. Quand on utilise HOTSTOP^{MD} avec un injecteur de mousse, les limites relatives à l'établissement des tuyaux peuvent être différentes. Se reporter au diamètre minimal du dévidoir dans le tableau ci-après. No de brevet : 2168497

Longueur maximale : 100 pi (30,5 m).

HOTSTOP^{MD} - Spécifications

- Le tuyau doit comporter une gaine simple dont les fils de chaîne sont faits à 100 % de fibres aramides, être doté d'une armature en spirale et avoir subi un traitement à l'ENCAP^{MC} jaune.
- La gaine doit compter au moins 14 duites par pouce.
- La doublure intérieure doit être en polyuréthane thermoplastique léger extrudé et avoir une épaisseur minimale de 0,030 po (762 µm).
- L'enveloppe extérieure doit avoir subi un traitement à l'élastomère ENCAP^{MC} jaune, lequel doit encapsuler complètement chaque fibre et non pas seulement les recouvrir de façon superficielle.
- La plage des températures de service doit s'étendre de -40 °F à 175 °F (de -40 °C à 79 °C). Le tuyau doit pouvoir résister à une température de 700 °F (371 °C) sans subir de dommage à sa gaine ni à sa doublure.
- Essai d'abrasion : FM (65 000 cycles).
- Un tuyau soumis à une pression de 600 lb/po² (4 200 kPa) ne doit pas subir un allongement supérieur à 8 % de sa longueur initiale, présenter une déviation supérieure à 20 po (51 cm) ni se soulever par rapport au banc d'essai.
- Un tuyau soumis à une pression de 600 lb/po² (4 200 kPa) ne doit pas présenter plus 9 tours par 50 pi (15,2 m).
- Pression d'essai de fonctionnement minimale : 300 lb/po² (2 100 kPa).
- Pression d'épreuve minimale : 600 lb/po² (4 200 kPa).
- Pression d'éclatement (tuyau droit) : 1 800 lb/po² (12 600 kPa).
- La pression d'éclatement d'un tuyau présentant un rayon de courbure de 27 po (69 cm) ne doit pas être inférieure à 1 800 lb/po² (12 600 kPa).

HOTSTOP^{MD} PROPRIÉTÉS

Diamètre du tuyau	N°. de spéc.	Diamètre de la bague du raccord	Poids par longueur de 50 pi (15,2 m)	Rayon de courbure minimal	Volume d'un rouleau de 50 pi (15,2 m)	Diamètre minimal du dévidoir	Pression d'éclatement minimale (tuyau plié)
1 po (25 mm)	3360	1 5/16 po (33,3 mm)	10.25 lb (4,6 kg)	6 po (15 cm)	1.38 pi ³ (28617 cm ³)	12 po (31 cm)	1 000 lb/po ² (6 900 kPa)

Pour plus d'information veuillez communiquer avec votre distributeur autorisé

NIEDNER
CERTIFIÉ ISO9001

1-800-567-2703
sales.niedner@tycoint.com

