

tyco

NIEDNER



PLUS DE 110 ANS DE QUALITÉ ET DE SERVICE DANS L'INDUSTRIE DES TUYAUX

FABRICANT DE TUYAUX MUNICIPAUX, FORESTIERS ET INDUSTRIELS

DRAFTEX^{MD}



NIEDNER A REÇU LA CERTIFICATION ISO9001:2000 PAR LE BIAIS DE UL
DES PRODUITS SUPÉRIEURS QUI VOUS AIDENT À **SAUVER DES VIES**

www.niedner.com

DRAFTEX^{MD}

DRAFTEX^{MD} est tuyau d'aspiration extrêmement léger comportant une seule gaine faite à 100 % de polyester filé et ayant fait l'objet d'un encapsulage au DRAFTKOTE^{MC} rouge pour une durabilité accrue. Il comporte une armature en spirale et une doublure intérieure en polyuréthane thermoplastique. Capable de résister à une pression d'essai de fonctionnement de 300 lb/po² (2 100 kPa), le tuyau DRAFTEX^{MD} est conçu pour le secteur forestier et peut être utilisé avec différents types de pompes et non seulement avec les pompes portatives. N° de brevet : 2168497.

Longueur maximale: 20 pi (6,1 m)

Traitement de la gaine: Encapsulage au DRAFTKOTE^{MC} rouge qui procure une augmentation appréciable de la résistance à l'abrasion et assure une protection contre les acides, les huiles, les produits chimiques et l'eau salée.

DRAFTEX^{MD} - Spécifications

- Le tuyau doit comporter une gaine faite à 100% de polyester filé, être traité au DRAFTKOTE^{MC} et être renforcé au moyen d'une armature spéciale en spirale.
- La gaine doit compter au moins 14 duites par pouce
- La doublure intérieure doit être en polyuréthane thermoplastique extrudé et avoir une épaisseur minimale de 0,030 po (762 µm).
- L'enveloppe extérieure doit avoir subi un traitement à l'élastomère DRAFTKOTE^{MC}, lequel doit encapsuler complètement chaque fibre et non pas seulement les recouvrir de façon superficielle.
- Plage des températures de service : de -60 °F à 140 °F (de -51 °C à 60 °C).
- Essai d'abrasion : FM (3 000 cycles au minimum).
- Un tuyau soumis à une pression de 600 lb/po² (4 200 kPa) ne doit pas subir un allongement supérieur à 6 % de sa longueur initiale, présenter une déviation supérieure à 10 po (25 cm) ni se soulever par rapport au banc d'essai.
- Un tuyau soumis à une pression de 450 lb/po² (3 150 kPa) ne doit pas présenter plus de 10 tours par 100 pi (30,5 m).
- Pression d'essai de fonctionnement minimale : 300 lb/po² (2 100 kPa).
- Pression d'épreuve minimale : 600 lb/po² (4 200 kPa).
- Pression d'éclatement (tuyau droit) : 900 lb/po² (6 300 kPa).
- La pression d'éclatement d'un tuyau présentant un rayon de courbure de 27 po (69 cm) ne doit pas être inférieure à 900 lb/po² (6 300 kPa).
- Pression d'essai de vide minimale : 25 po de mercure (84,7 kPa).

DRAFTEX^{MD} PROPRIÉTÉS

Diamètre du tuyau	N° de spéc.	Diamètre de la bague du raccord	Poids par longueur de 50 pi (15,2 m)	Pression d'éclatement minimale (tuyau plié)
1 1/2 po (38 mm)	3265	1 13/16 po (46,0 mm)	4,5 lb / 10 pi (2 kg / 3,1 m)	500 lb/po ² (3 500 kPa)
2 po (51 mm)	3270	2 3/8 po (60,3 mm)	5 lb / 10 pi (2,3 kg / 3,1 m)	500 lb/po ² (3 500 kPa)

Pour plus d'information veuillez communiquer avec votre distributeur autorisé

NIEDNER
CERTIFIÉ ISO9001

1-800-567-2703
sales.niedner@tycoint.com

